

Informationen zu den  
**Trinkwasser-Enthärtungsanlagen**  
Typ VS 19D und VS 42D

**VIESSMANN**



Typ VS 19D

Typ VS 42D

Made by Ecowater

# Trinkwasser-Enthärtungsanlagen



Geschmeidige Haut und seidiges Haar durch weiches Wasser



Energieeinsparung und längere Lebensdauer bei Haushaltsgeräten



Effizienter Kalkschutz für Trinkwasserleitungen und Warmwasserspeicher



Hochglanz im Bad durch deutliche Reduzierung von Kalkablagerungen



Weiche Wäsche, gewebeschonend. Weniger Wasch- und Reinigungsmittel

## Anwendungszweck

Die Trinkwasser-Enthärtungsanlage darf nur zum Enthärten bzw. Teilenthärten von zugeführtem kaltem Trinkwasser verwendet werden.

Die Trinkwasser-Enthärtungsanlage schützt Wasserleitungen und daran angeschlossene Komponenten wie Warmwasserbereiter und wasserführende Haushaltsgeräte vor Verkalkung und trägt zur längeren Betriebssicherheit und Nutzungsdauer bei.

## Einsatzbereiche

- Ein- oder Zweifamilienhaus\*
- Mehrfamilienhaus bis ca. 9 Personen\*
- Kleinere Gewerbebetriebe
- Gastronomie
- Frisörsalon

## Arbeitsweise

Die Trinkwasser-Enthärtungsanlage arbeitet nach dem verlässlichen Ionenaustauschverfahren. Dabei produziert die Anlage vollenthärtetes Trinkwasser. Mit der im Lieferumfang enthaltenen Verschneidarmatur wird die gewünschte Weichwasserhärte eingestellt.

Die intelligente Elektronik wählt die Kapazitätsstufe bezogen auf den vergangenen Wasserverbrauch aller Nutzer und ermittelt den voraussichtlichen Bedarf sowie die Anzahl der Tage zwischen den Regenerationen. Die innovative Regelung bringt es mit sich, dass lediglich das erschöpfte Ionenaustauschharz regeneriert wird. Vorteil dabei ist eine Salz- und Regenerationswassereinsparung. Durch diese Arbeitsweise steht bei korrekt ausgelegter Anlage ganzjährig weiches Wasser zur Verfügung. Die Regeneration wird im Gegenstrom ausgeführt. Durch dieses Prinzip wird dauerhaft die Kapazität des gesamten Ionenaustauschharzes aufrechterhalten und letztlich auch die Betriebsmittel Salz und Regenerationswasser reduziert. Ein Schwimmerventil in Triple-Funktion gewährleistet einen überlaufsicheren und trockenen Salzbehälter und bietet Schutz vor Verkeimung und Luftansaugung.

## Aufbau und Ausstattung

- Sehr kompakte Bauweise, dadurch geringe Aufstellfläche
- Funktionales Design für Montage- und Wartungsfreundlichkeit
- Abnehmbare Abdeckhaube gewährt bequemen und schnellen Zugang an alle technischen Komponenten
- Steckbare, selbstdichtende Anschlussnippel für spannungslosen Anschluss an die zentrale Trinkwasserleitung
- Patentierte Ventilbaugruppe sorgt für Betriebssicherheit innerhalb der einzelnen Arbeitsphasen der Anlage. Durch diese Innovation findet die Regeneration im Gegenstromprinzip statt. Die angegebene Austauschkapazität wird jahrelang aufrecht erhalten und nachhaltig Salzeffizienz gewährt
- Leicht zugängliches Schwimmerventil bietet Schutz vor Überlaufen bei Stromausfall
- Spezielles Ionenaustauschharz für Einhaltung der Trinkwassergüte TrinkwV 2001
- Intelligente, bedarfsgesteuerte Elektronik für effizienten und sparsamen Betrieb
- Menügeführte Steuerung mit LCD-Display für einfache Bedienung sowohl für die Fachkraft als auch für den Anlagenbetreiber
- Aufblinkende Anzeige als Rückmeldung für „Salz nachfüllen“. Verwendungsmittel: Regeneriersalz nach EN 973, Typ A
- Einfache und sichere Inbetriebnahme: führt in wenigen Schritten zu weichem Wasser
- Anlagenintelligenz, technisch und qualitativ hochwertige Komponenten ermöglichen einen effizienten Betrieb bei geringem Salz- und minimalem Stromverbrauch

## Lieferumfang

- Trinkwasser-Enthärtungsanlage
- Steckernetzteil 220 V AC / 28 V DC
- Flexible Anschlussschläuche
- Verschneidarmatur IG 1"
- Betriebsanleitung für Betreiber und Fachkraft
- Härtemessbesteck zur Bestimmung der Wasserhärte

\* siehe Auswahltabelle rechts

### Einbaubedingungen vor Ort

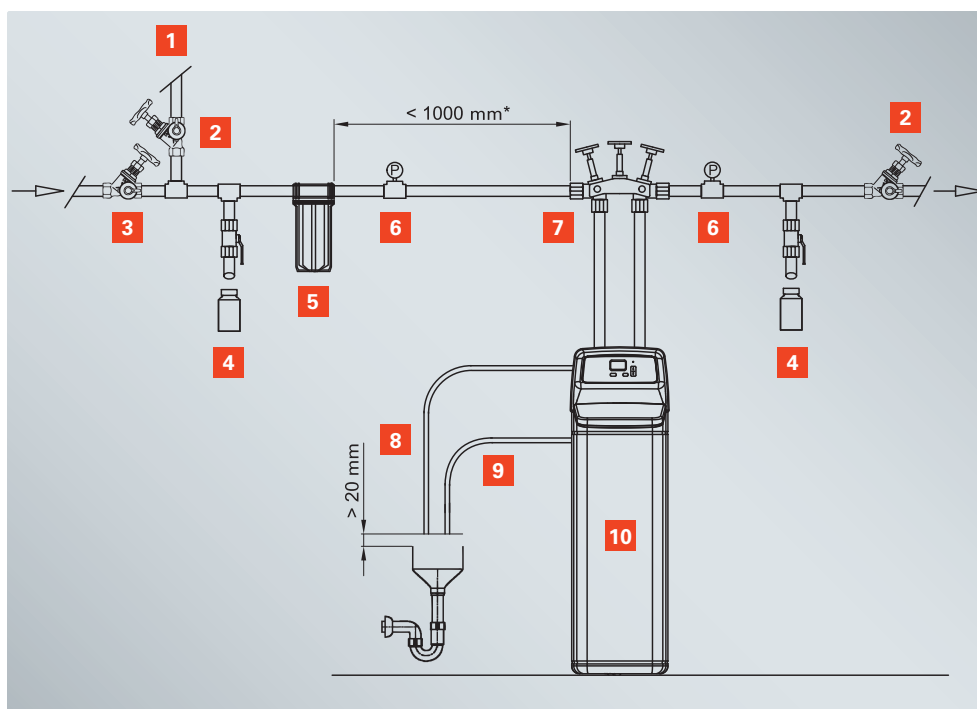
- Frostsicherer Aufstellort
- Umgebungstemperatur max. 25 °C
- Schuko-Steckdose bis 1 m Entfernung
- Trinkwasserfilter vor der Anlage
- Abwasseranschluss bzw. Bodenablauf
- Bei Einleitung des Spülwassers in eine Hehebombe ist darauf zu achten, dass diese salzbeständig ist
- Aufstellungsumgebung muss frei von Dämpfen, Chemikalien, Farbstoffen und Lösungsmitteln sein

### Profitieren Sie von diesen Vorteilen

- Geringe Aufstellfläche durch kompakte Bauweise
- Schnelle Montage, Inbetriebnahme sowie Wartungsfreundlichkeit für die Fachkraft
- Einfache und sichere Bedienung für den Anlagenbetreiber
- Intelligente, verbrauchsgesteuerte Elektronik für höchste Salzeffizienz
- Dauerhafte Gewähr der Ionenaustauschkapazität durch Gegenstrom-Regeneration
- Sparsamer Regenerationswasser-, Salz- und Stromverbrauch
- Bedarfsgesteuerte Solebereitung für trockenen und hygienischen Salztank
- Optische Meldung für „Salz nachfüllen“



Für Sicherheit und Qualität –  
DVGW-zertifizierte Anlagen



### Zeichenerklärung

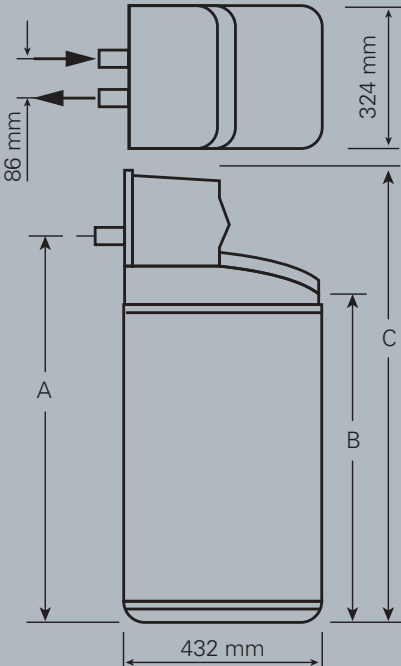
- 1 Gartenwasser
- 2 Absperrventil
- 3 Absperrventil mit Rückschlagventil
- 4 Prüfventil\*
- 5 Trinkwasserfilter
- 6 Manometer\*
- 7 Verschneidearmatur
- 8 Schlauch für Regenerationsabwasser
- 9 Schlauch für Überlaufschutz Salztank
- 10 Trinkwasser-Enthärtungsanlage

\* Empfehlung

### Typauswahl bei empfohlener Enthärtung auf 6 °dH

	Vorhandene Rohwasserhärte								
	12 °dH	15 °dH	18 °dH	21 °dH	24 °dH	27 °dH	30 °dH	33 °dH	36 °dH
<b>1 bis 3 Personen</b>	VS 19D	VS 19D	VS 19D	VS 19D	VS 42D	VS 42D	VS 42D	VS 42D	VS 42D
<b>4 bis 6 Personen</b>	VS 19D	VS 19D	VS 42D	VS 42D	VS 42D	VS 42D	VS 42D		
<b>7 bis 9 Personen</b>	VS 42D	VS 42D	VS 42D	VS 42D	VS 42D				

## Technische Daten

	<b>Betriebsdaten</b>	<b>Typ</b>	<b>VS 19D</b>	<b>VS 42D</b>
	Zertifiziert nach DVGW		Ja	Ja
	Modellcode		VS19D	VS42D
	Nennkapazität nach EN 14743	m <sup>3</sup> °dH	17,4	42,1 / 50,6
	Maximale Salzverwendung pro Regeneration	kg	0,66	1,5 / 2,0
	Nenndurchfluss nach EN 14743	m <sup>3</sup> /h	0,9	1,2
	Druckverlust bei Nenndurchfluss	bar	0,3	0,6
	Durchfluss bei 1 bar Druckverlust	m <sup>3</sup> /h	2,0	1,8
	Harzvolumen	Liter	8,9	14,2
	Betriebstemperatur	°C	5 bis 25	
	Betriebsdruck	bar	1,4 bis 8,5	
	Elektrischer Netz- und Geräteanschluss		240 V AC/50 Hz – 28 V DC	
	Elektrische Leistung im Betrieb	W	11,5	
	Elektrische Leistung im Standby	W	< 1	
	Betriebsgewicht (mit vollem Salztank)	kg	50	80
	Salzspeicherkapazität	kg	19	45
	Nenngröße Harztank		9 x 14"	8 x 25"
	<b>Abmessungen</b>			
	A	mm	415	703
	B	mm	291	599
	C	mm	550	838