

## Dampf für StoVerotec GmbH

### Die Ausgangslage

Für die Herstellung eines zusätzlichen Produktes wurde am Standort der StoVerotec GmbH in Lauingen/Donau eine neue Produktionslinie aufgebaut.

Hier werden seitdem hochwertige Wärmedämmplatten aus expandiertem Polystyrol (EPS) nach EN 13163 für die Außendämmung von Fassaden in verschiedenen Stärken hergestellt.

Um das Ausgangsmaterial expandieren und danach in Blöcken verarbeiten zu können, wurde eine Dampfkesselanlage benötigt. Im Jahr 2008 hat der Fachplaner B + S Baupartner GmbH in Berlin damit begonnen, die neue Dampfanlage zu planen. Diese besteht aus einem Hochdruck-Dampfkessel [4 t/h] mit allen dazugehörigen Nebenanlagen.

Allergrößter Wert wurde auf eine Komplettlösung mit ideal aufeinander abgestimmten Komponenten gelegt. Die Kombination von Zuverlässigkeit, höchstmöglicher Effizienz und breitem Modulationsbereich hat hohe Priorität, da die Anlage vor dem Hintergrund zukünftiger Erweiterungen genügend Leistungsreserven haben muss. Das bedeutet für den derzeitigen Betrieb, dass durch das Zusammenspiel von Grosswasserraum-Kessel und modulierendem Brenner ein taktender Betrieb zu vermeiden ist.



StoVerotec produziert mit neuer Industrie-Anlage Hochdruck Dampf - einem Vitomax 200 von Viessmann.

## Dampf für StoVerotec GmbH

### Die Lösung von Viessmann

Hochdruck-Dampfkessel mit einer Leistung von 4 t/h und einem Absicherungsdruck von 16 bar. Der Kessel ist mit einem integrierten Economiser für niedrige Abgastemperaturen ausgestattet.

Speisewasser-Vollentgaser, Mischkühler, Absalzentspanner, Brüdenkühler sowie der Schaltschrank mit SPS wurden genauestens auf den Betrieb abgestimmt. Der modulierende, schadstoffreduzierte Gasbrenner ist mit einem drehzahlregulierten Gebläse für die Senkung der Betriebskosten und der Geräusche ausgestattet.

### Die Umsetzung

Bereits Mitte 2009 wurden der Dampfkessel mit Gasbrenner und allen von Viessmann gelieferten Nebenanlagen wie Speisewasser-Vollentgaser und Schaltanlage mit SPS von dem Fachunternehmen Renner GmbH & Co. KG in Lauingen/Donau installiert und in Betrieb genommen.

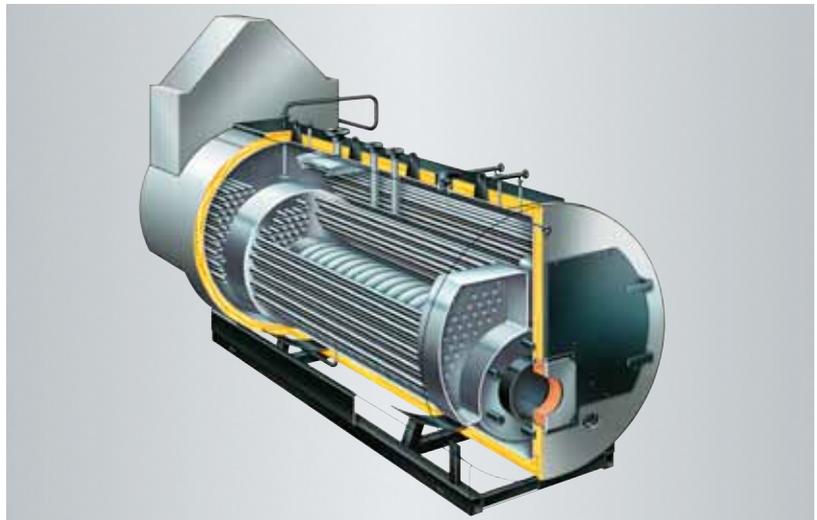
### Das Ergebnis

Die Erfahrung mit der im Herbst 2009 angelaufenen Produktion hat gezeigt, dass die installierte Dampfleistung erwartungsgemäß im Anlaufprozess noch nicht benötigt wird. Der Modulationsbereich des Brenners in Kombination mit dem grossen Wasserinhalt und Dampfraum des Kessels erlaubt trotzdem einen kontinuierlichen Betrieb ohne Regelabschaltungen.

Um den ordnungsgemäßen und sicheren Betrieb weiterhin zu gewährleisten, wurde mit dem Viessmann Industrieservice ein Systemwartungs-Vertrag geschlossen.



Zuverlässig und effizient - die Viessmann Komplettlösung mit ideal aufeinander abgestimmten Komponenten bietet genügend Leistungsreserven für künftige Erweiterungen.



Der Modulationsbereich des Brenners in Kombination mit dem großen Wasserinhalt und Dampfraum des Kessels erlaubt einen kontinuierlichen Betrieb ohne Regelabschaltungen.